Certificado

De teste de funcionamento, carga e inspeção visual do Guindaste

Equipamento: SPR-01

Tipo: ACESSÓRIO PARA GUINDASTE

Modelo: 2940

Número Serial: 2940/9882/01

ART: 6859935-4

Responsável: Eng. Flávio Antonio da Silva e Sousa

Eu certifico que o acessório supracitado está em condições de operação. Os sistemas de segurança atuaram perfeitamente durante a inspeção e teste. Os sensores de sobrecarga (overload) do guindaste, o qual estava acoplado, atuaram perfeitamente, bloqueando a operação, assim como os pinos twistlocks suportaram satisfatoriamente a sobrecarga aplicada durante o teste, realizado em modo single-lift e twin-lift.

Em testemunho do acima citado, valido que o equipamento passou pela inspeção, teste de funcionamento e teste de carga, conforme normas ILO- 152 e NR-29, na data da minha assinatura. Declaro que nenhum defeito que afete sua condição segura de trabalho foi encontrado. Quanto aos que não apresentam riscos a operação do equipamento (não impeditivos), como citados no relatório detalhado, deverão ser inseridos na programação de manutenção para serem resolvidos assim que possível. O presente é acobertado pela respectiva ART - Anotação de Responsabilidade Técnica, emitida de acordo com os parâmetros legais do CREA-SC - Conselho Regional de Engenharia, Arquitetura e Agronomia de Santa Catarina, que a valida para todos os fins legais a que se destina.

Itaiaí - SC, 12 de março de 20



LAUDO PERICIAL CERTIFICADO DE INSPEÇÃO E TESTE DE EQUIPAMENTO



1. OBJETIVO

Laudo Técnico para Certificação de Inspeção e Teste de Carga em equipamento nos termos da Legislação Federal relativa à Segurança e Saúde no Trabalho Portuário.

ART vinculada: 6859935-4.

AVALIADOR TÉCNICO						
NOME: FORMAÇÃO:						
FLAVIO ANTONIO DA	A SILVA E SOUSA	ENGENHEIRO MECÂNICO				
CREA-SC: CONTATO:						
145684-4 (47) 98808-7438		flavio.sousa@apmterminals.com				

2. REFERÊNCIAS

Item 29.3.5.10 da Norma Regulamentadora NR29 relativos à Segurança e Saúde no Trabalho Portuário, aprovada pela Portaria n° 53 de 17 de dezembro de 1997 e alterada pela Portaria SIT 158 de 10 de abril de 2006.

29.3.5.10 Os equipamentos terrestres de guindar e os acessórios neles utilizados para içamento de cargas devem ser periodicamente vistoriados e testados por pessoa física ou jurídica devidamente registrada no Conselho Regional de Engenharia, Arquitetura e Agronomia - CREA.

3. DADOS TÉCNICOS DO EQUIPAMENTO

Equipamento utilizado acoplado ao guindaste de cais, usado na carga e descarga de contêineres.

TIPO:	TAG:		
SPREADER AUTOMÁTICO	SPR-01		
MODELO:	FABRICANTE:		
2940	SPREADERS		
N° SÉRIE:	ANO:	TARA:	CAPACIDADE:
2940/9882/01	2009	13,5 T	50 TON (single) 2x32,5 TON (twin)



Figura 1. Spreader automático, SPR-01.

4. INSPEÇÃO

Com a finalidade de avaliar o estado do equipamento antes da realização do teste operacional, e para certificar de que o mesmo apresenta as condições mínimas de segurança para sua execução, foi realizada uma inspeção inicial.

4.1.CHECK-LIST DE INSPEÇÃO

O check-list a continuação apresenta o resultado da vistoria inicial realizada no equipamento:

UTURA		
Item	ОК	Não OK
Verificar pino de trava do twistlock do headblock (STS) com o spreader	Χ	
Verificar estrutura geral do spreader (inspeção de rachaduras)		Χ
Verificar fixação da tampa do tanque hidráulico (risco de queda)	Χ	
Verificar nível de óleo do tanque hidráulico	Χ	
MA ELÉTRICO e HIDRÁULICO		
Item	OK	Não OK
Verificar estado do cabo e da tomada elétrica de alimentação do spreader	Χ	
Verificar funcionamento do motor elétrico de acionamento da bomba hidráulica	Χ	
Verificar bomba hidráulica (funcionamento e vazamentos)	Χ	
Verificar vazamentos hidráulicos em blocos, mangueiras e válvulas	Χ	
Verificar estado dos cabos das eletroválvulas	Χ	
Verificar encoders (fixação e estado do cabo de aço)	Χ	
Verificar os módulos das caixas de interconexão (fixação e aperto dos cabos)	Х	
TURA e FECHAMENTO		
Item	OK	Não OK
Verificar corrente de abertura e fechamento	Χ	
Verificar acionamentos de 20", 40" e 45"	Χ	
MA TWIN-LIFT		
Item	OK	Não OK
Verificar funcionamento do sistema twin-lift	Χ	
Verificar os sensores de twin-lift ativo ou inativo	Χ	
PERS		
Item	OK	Não OK
Verificar flippers (funcionamento e estrutura)	Χ	
Verificar motores hidráulicos dos flippers (vazamentos e fixação)		Χ
Verificar proteções dos motores hidráulicos dos flippers	Χ	
Verificar correntes ou cabos de aço de fixação dos flippers (risco de queda)	Χ	
	Verificar pino de trava do twistlock do headblock (STS) com o spreader Verificar pino de trava do twistlock do headblock (STS) com o spreader Verificar estrutura geral do spreader (inspeção de rachaduras) Verificar fixação da tampa do tanque hidráulico (risco de queda) Verificar nível de óleo do tanque hidráulico Item Verificar estado do cabo e da tomada elétrica de alimentação do spreader Verificar funcionamento do motor elétrico de acionamento da bomba hidráulica Verificar bomba hidráulica (funcionamento e vazamentos) Verificar vazamentos hidráulicos em blocos, mangueiras e válvulas Verificar estado dos cabos das eletroválvulas Verificar encoders (fixação e estado do cabo de aço) Verificar os módulos das caixas de interconexão (fixação e aperto dos cabos) ITURA e FECHAMENTO Item Verificar corrente de abertura e fechamento Verificar acionamentos de 20", 40" e 45" IMA TWIN-LIFT Item Verificar funcionamento do sistema twin-lift Verificar os sensores de twin-lift ativo ou inativo PERS Item Verificar flippers (funcionamento e estrutura) Verificar motores hidráulicos dos flippers (vazamentos e fixação) Verificar proteções dos motores hidráulicos dos flippers	Verificar pino de trava do twistlock do headblock (STS) com o spreader X Verificar estrutura geral do spreader (inspeção de rachaduras) Verificar fixação da tampa do tanque hidráulico (risco de queda) X Verificar nível de óleo do tanque hidráulico (risco de queda) X Verificar nível de óleo do tanque hidráulico (risco de queda) X Verificar estado do cabo e da tomada elétrica de alimentação do spreader X Verificar funcionamento do motor elétrico de acionamento da bomba hidráulica (funcionamento e vazamentos) X Verificar bomba hidráulica (funcionamento e vazamentos) X Verificar estado dos cabos das eletroválvulas X Verificar estado dos cabos das eletroválvulas X Verificar encoders (fixação e estado do cabo de aço) X Verificar encoders (fixação e estado do cabo de aço) X Verificar os módulos das caixas de interconexão (fixação e aperto dos cabos) X TURA e FECHAMENTO Item OK Verificar acionamentos de 20", 40" e 45" X MA TWIN-LIFT Item OK Verificar funcionamento do sistema twin-lift X Verificar os sensores de twin-lift ativo ou inativo X VERS Item OK Verificar flippers (funcionamento e estrutura) X Verificar motores hidráulicos dos flippers (vazamentos e fixação)

SISTE	SISTEMA DE TRAVAMENTO e TWISTLOCKS				
No.	Item	ОК	Não OK		
20	Desmontar os twistlocks e fazer inspeção com líquido penetrante (LP)	Χ			
21	Verificar cilindros hidráulicos dos twistlocks (acionamento e vazamentos)	Χ			
22	Fazer teste de travamento e destravamento dos twistlocks	Х			
23	Verificar funcionamento dos sensores dos twistlocks	Х			
24	Verificar funcionamento dos sensores dos pinos land (pinos de apalpado)	Х			
25	Verificar funcionamento das lâmpadas de sinalização de travamento	Χ			

REGISTRO FOTOGRÁFICO



Local: Estrutura Item # 02: pontos com corrosão na asa telescópica do spreader.



Local: Flippers Item # 17: vazamento de óleo hidráulico no mancal do flipper lado direito/terra.

4.2.TRATAMENTO DAS PENDÊNCIAS ENCONTRADAS

A tabela embaixo mostra o status dos itens encontrados até a data de emissão deste documento. Alguns pontos foram corrigidos após a vistoria inicial, enquanto que o resto permanece pendente e precisa ser corrigido, embora isto não comprometa o bom funcionamento do equipamento nem sua segurança operacional.

ESTR	ESTRUTURA					
No.	Item	status				
2	2 Verificar estrutura geral do spreader (inspeção de rachaduras)					
FLIPE	PERS					
No.	Item	status				
17	Verificar motores hidráulicos dos flippers (vazamentos e fixação)	pendente				

Ao término da inspeção, foi constatado que o equipamento satisfaz as condições básicas operacionais. Os itens pendentes podem ser posteriormente corrigidos, sem que isto comprometa o bom funcionamento do equipamento, nem sua segurança operacional.

5. TESTE OPERACIONAL

Teste de carga conforme prescrito pelas seguintes normas e regulamentações:

- OSHA Occupational Safety & Health Administration, US Department of Labor Regulations (Standards 29 CFR), Part 1919 "Gear Certification", Subpart 1919.28(a).
- ILO International Labor Organization ILO Convention N° 152, "Occupational Safety and Health (Dock Work)".
- ASME The American Society of Mechanical Engineers B30.2-2011 "Overhead and Gantry Cranes (Top Running Bridge, Single or Multiple Girder, Top Running Trolley Hoist)", Chapter 2-2, Section 2-2.2.2.

5.1. METODOLOGIA ADOTADA – SINGLE LIFT

Inspeção visual, antes e depois do teste de carga.

- Capacidade do equipamento (SWL): 50 toneladas.
- Carga de teste utilizada: 54,46 toneladas.



Figura 2. Comprovante de pesagem da carga de teste utilizada - Single Lift.



Figura 3. Teste de carga - Single Lift.

5.2. METODOLOGIA ADOTADA – TWIN LIFT

Inspeção visual, antes e depois do teste de carga.

- Capacidade do equipamento (SWL): 65 toneladas.
- Carga de teste utilizada: 72,75 toneladas.

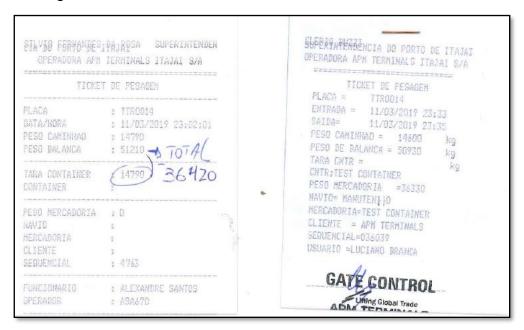


Figura 4. Comprovante de pesagem da carga de teste utilizada – Twin Lift.



Figura 5. Teste de carga – Twin Lift.

5.3. RESULTADO

Não foram observadas anormalidades nos dispositivos mecânicos, hidráulicos, nem estruturais, durante nem após o teste.

6. CONCLUSÃO

Avaliando suas condições, o equipamento supracitado está em plenas condições de operação, os sistemas de segurança do equipamento atuaram perfeitamente durante a inspeção e teste. O sistema de sobrecarga (overload) atuou conforme projetado, bloqueando a operação. Os pinos *twist-locks* do spreader suportaram satisfatoriamente a sobrecarga aplicada durante o teste.

Em testemunho do acima citado, Certifico a Inspeção e Teste do equipamento, o presente é acobertado pela respectiva ART – Anotação de Responsabilidade Técnica, emitida de acordo com os parâmetros legais do CREA-SC – Conselho Regional de Engenharia, Arquitetura e Agronomia de Santa Catarina, que o valida para todos os fins legais a que se destina.

Sem mais,

Itajaí – SC, 12 de março de 2019.

ANEXOS

			931/18					
Veiculo: [SPR-01] Spreader 01 STS Filial Veiculo: APM TERMINALS ITAJAI S.A. Filial OS: APM TERMINALS ITAJAI S.A. Solicitante / Motorista: Centro de Manutenção / Fornecedor: Oficina Mecanica Centro de Custo: Manutenção Operacional / 03 - Spreader - 31 Descrição: SPREADER AUTOMÁTICO Semestral		Mar Data Data Tipo	Status: Cadastrada Marcador Atual: 0 Data Inicial: 03/10/2018 00:00 Data Término: Tipo da OS: Preventiva Total Carantia: 0,00			Desgaste Total: 0 Previsão Término: 03/10/2018 00:00 Días: Horas: Tempo previsto (min) 480 Valor total da C.S: 1.190,93 Não Gerar Financeiro		
J. C.		SERVIÇOS INT	ERNOS					
Serviço 1	Desmontar todos os pinos lock e fazer te	ste de LP						
2	Inspecionar todos os componentes dos p	A CONTRACTOR	sgaste e empena	mento				
3	Trocar os pinos do cilindro de acionamer	nto dos twist-lock						
4	OK Verificar fixação dos pinos land							
5	OK Trocar as molas dos pinos land							
6	Coletar amostra de óleo hidráulico							
7	Coletar amostra de óleo da redutora de a	Coletar amostra de óleo da redutora de abertura - lado direito						
8	Coletar amostra de óleo da redutora de s	Coletar amostra de óleo da redutora de abertura - lado esquerdo						
9	Trocar o oleo da redutora de abertura - la	Trocar o oleo da redutora de abertura - lado direito						
10		14						
	Trocar o óleo da redutora de abertura - la		f					
11	Trocar o óleo da redutora de abertura - la Verificar materiais ou ferramentas esque		foram realizados	s os serviços.	Total da	duração:		
11	ST)			s os serviços.	Total da	duração:		
Produte 2483] 6887] 560] N	ST)	PRODUTOS IN to Integr. Requis	TERNOS	Solicitado 0 1,000 0 4,000 0 8,000 0 8,000	Total da Utilizado 1,0000 4,0000 8,0000 8,0000 dos produtos	Vir. Unit. 69,4697 6,7839 15,7906 121,0000	69,47 27,14 126,32	
Produte 2483] 6887] 560] N	Verificar materiais ou ferramentas esque to / Variação INIT DETECTOR DE TRINCAS UN OLEO LUBRIFICANTE TUTELA WLT MOLA DO PINO LAND SPREADER UNI 3 PINO DE FIXAÇÃO DA HASTE DEUN	PRODUTOS IN to Integr. Requis	TERNOS ação sição de consumisição de consumisi	Solicitado 0 1,000 0 4,000 0 8,000 0 8,000	Utilizado 1,0000 4,0000 8,0000 8,0000 dos produtos	Vir. Unit. 69,4697 6,7839 15,7906 121,0000	27,14 126,32 968,00	
Produte 2483] 6887] 560] N	Verificar materiais ou ferramentas esque	PRODUTOS IN to Integr Requis Requis Requis Requis	TERNOS ação sição de consumisição de consumisi	Solicitado 0 1,0000 0 4,0000 0 8,0000 Total	Utilizado 1,0000 4,0000 8,0000 8,0000 dos produtos	Vir. Unit. 69,4697 6,7839 15,7906 121,0000	69,47 27,14 126,32 968,00	
Produte 2483] 6887] 560] N	Verificar materiais ou ferramentas esque to / Variação UN Conjuni) KIT DETECTOR DE TRINCAS UN 1 ÓLEO LUBRIFICANTE TUTELA WLT MOLA DO PINO LAND SPREADER UNI 1 PINO DE FIXAÇÃO DA HASTE DEUN vação: Data Nome	PRODUTOS IN to Integr. Requis Requis Requis	TERNOS ação sição de consumisição de consumisi	Solicitado 0 1,0000 0 4,0000 0 8,0000 Total	Utilizado 1,0000 4,0000 8,0000 8,0000 dos produtos	Vir. Unit. 69,4697 6,7839 15,7906 121,0000	69,47 27,14 126,32 968,00	
Produte 2483] 6887] 560] N	Verificar materiais ou ferramentas esque to / Variação UN Conjuni) KIT DETECTOR DE TRINCAS UN) ÓLEO LUBRIFICANTE TUTELA WLT MOLA DO PINO LAND SPREADER UNI) PINO DE FIXAÇÃO DA HASTE DEUN vação: Data Nome 29/10/16 Robe to 29/10/16 Lugions	PRODUTOS IN to Integra Requis Requis Requis 1 Hora inicial 22:00	TERNOS ação sição de consumisição de consumisión de consum	Solicitado 0 1,0000 0 4,0000 0 8,0000 0 8,0000 Total	Utilizado 1,0000 4,0000 8,0000 8,0000 dos produtos	Vir. Unit. 69.4697 6.7839 15,7906 121.0000 s internos:	69,47 27,14 126,32 966,00 1,190,93	
Produte 2483] 6887] 560] N	ON Verificar materiais ou ferramentas esque to / Variação UN Conjun j cue o Lubrificante Tutela WLT MOLA DO PINO LAND SPREADER UNI j PINO DE FIXAÇÃO DA HASTE DEUN vação: Data Nome 29/10/16 Robe to 29/10/16 Lucion	PRODUTOS IN to Integra Requis Requis Requis Requis Requis Requis Requis Requis	TERNOS ação sição de consum: sição de consum: sição de consum: Hora final O1: 00	Solicitado 0 1,0000 0 4,0000 0 8,0000 0 8,0000 Total	Utilizado 1,0000 4,0000 8,0000 8,0000 dos produtos	Vir. Unit. 69,4697 6,7839 15,7906 121,0000 s internos:	69,47 27,14 125,32 968,00 1,790,93	
Produte 2483] 6887] 560] N	ON Verificar materiais ou ferramentas esque to / Variação UN Conjun j ó LEO LUBRIFICANTE TUTELA WLT MOLA DO PINO LAND SPREADER UNI j PINO DE FIXAÇÃO DA HASTE DEUN vação: Data Nome 29/10/16 Robe to 29/10/16 Robe to 30/10/18 Robe to 30/10/18 Robe to	PRODUTOS IN to Integra Requis	TERNOS ação sição de consum: sição de consum: sição de consum: sição de consum: oliva de co	Solicitado 1,000 4,000 8,000 8,000 Total Comentário	Utilizado 1,0000 4,0000 8,0000 8,0000 dos produtos	Vir. Unit. 69,4697 6,7839 15,7906 121,0000 s internos:	69,47 27,14 125,32 968,00 1,790,93	
Produte 2483] 6887] 560] N	ON Verificar materiais ou ferramentas esque to / Variação UN Conjun j cue o Lubrificante Tutela WLT MOLA DO PINO LAND SPREADER UNI j PINO DE FIXAÇÃO DA HASTE DEUN vação: Data Nome 29/10/16 Robe to 29/10/16 Lucion	PRODUTOS IN to Integra Requis Requis Requis Requis Requis Requis Requis Requis	TERNOS ação sição de consum: sição de consum: sição de consum: sição de consum: oliva de co	Solicitado 1,0000 4,0000 8,0000 Total Comentário	Utilizado 1,0000 4,0000 8,0000 8,0000 dos produtos	Vir. Unit. 69,4697 6,7839 15,7906 121,0000 s internos:	69,47 27,14 126,32 968,00 1,190,93	

Anexo 1. Ordem de serviço de inspeção com líquido revelador de trincas (LP) nos pinos de travamento *twist-locks*.

ANEXOS



Anexo 2. Certificado de verificação da balança utilizada para pesar a carga de teste.



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977

CREA-SC ART OBRA OU SERVIÇO

Conselho Regional de E	ngenharia e Agro		ina			6859935-4
Responsável Técnico		PARTIES AND				
LAVIO ANTONIO DA SILVA E Si tulo Profissional: Engenheiro Mecânico	OUSA					RNP: 080475177 Registro: 145684-4-S0
npresa Contratada:						Registro:
2. Dados do Contrato						
ontratante: APM TERMINALS ITAJAÍ S./						CPF/CNPJ: 04.700.714/0001-63 N°: 300
omplemento: Porto Itajaí idade: ITAJAI alor da Obra/Serviço/Contrato: R\$ 5.000,	.00	Ação In	stitucional:	Bairro: CENTRO UF: SC		CEP: 88301-120
3. Dados Obra/Serviço						
roprietário: APM TERMINALS ITAJAÍ S./ ndereço: AVENIDA CORONEL EUGENI						CPF/CNPJ: 04.700.714/0001-63 N°: 300
omplemento: Porto Itajaí idade: ITAJAI ata de Início: 01/01/2019	Data de Término:	31/12/2019	Coordenadas	Bairro: CENTRO UF: SC Geográficas: -26.9017	-48.6652	CEP: 88301-120
4. Atividade Técnica						
onsultoria Plataforma elevatória	Manutenção		Laudo		Vistoria	
onsultoria	Manutenção	Dimensão do Trabalho:	Laudo	1,00	Unidade(s) Vistoria	
Empilhadeira		Dimensão do Trabalho:	10000000000000000000000000000000000000	4,00	Unidade(s)	
onsultoria Carroceria	Manutenção		Laudo		Vistoria	
onsultoria	Manutenção	Dimensão do Trabalho:	Laudo	24,00	Unidade(s) Vistoria	
Caminhão		Dimensão do Trabalho:		24,00	Unidade(s)	
onsultoria Acessórios para movimentaçã	Manutenção ão de carga		Laudo		Vistoria Unidade(s)	
onsultoria Guindastes/gruas/guinchos	Manutenção	Dimensão do Trabalho:	Laudo	11,00	Vistoria	
onsultoria	Manutenção	Dimensão do Trabalho:	Laudo	12,00	Unidade(s) Vistoria	
Unidade Compressora de Ar (não inclui reserv	atório) Dimensão do Trabalho:		5,00	Unidade(s)	
onsultoria Cesto Suspenso	Manutenção		Laudo		Vistoria Unidade(s)	
		Dimensão do Trabalho:		8,00	Officade(s)	
	And the second s					
						The state of the s
				900 II		
	etricestration description to the consequence					
 Observações anutenção, Vistoria, e teste de carga conform 	ND 40: ND 20	. ACME P20 2 2011 A II O 152	do 1070			
anutenção, vistoria, e teste de carga comorm	e normas NK-12, NK-25	, ASIVIE BS0.2-2011 e IEO-132	de 1979			
Section 2010 Annual Contract C						
 6. Declarações Acessibilidade: Declaro, sob as penas da acessibilidade da ABNT, na legislação es 					s de acessibilidade pr	revistas nas normas técnicas de
	,					
				. Assinaturas		
7. Entidade de Classe			Decla	aro serem verdadeiras a	s informações acima.	T. II. 00 04
	5			n	P	TIAJAI-SC, 31 08 Jagonisa
ENGE/SC - 13 8. Informações A ART é válida somente após o pagamer			professional delication	319	lous	Flávio A. S. Solico Flávio A. Solico Flávio A. S. Solico Flávio A.
ENGE/SC - 13 8. Informações Å ART é válida somente após o pagamer Situação do pagamento da taxa da ART:		85,96		FLAV Jorge Supervi	IO ANTONIO DA SILVA Orlandinio-15 Sor de PCM	Flávio A. 8. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3.
ENGE/SC - 13 8. Informações A ART é válida somente após o pagamer Situação do pagamento da taxa da ART: TAXA DA ART PAGA EM 01/02/2019 N A autenticidade deste documento pode s	IO VALOR DE R\$	ww.crea-sc.org.br/art.		Supervi	SOF de PUIVI	Flávio A. S. 31 og Jagonus 201 Flávio A. Necânico Flávio R. Necânico Esous FNP: 0804751773 CREA-SC 145684-4
T. Entidade de Classe ENGE/SC - 13 8. Informações A ART é válida somente após o pagamer Situação do pagamento da taxa da ART: TAXA DA ART PAGA EM 01/02/2019 A autenticidade deste documento pode s A guarda da via assinada da ART será de contratante com o objetivo de document	IO VALOR DE R\$ ser verificada no site w e responsabilidade do	ww.crea-sc.org.br/art.		APM T	sor de PUIVI	E SOURTUP: 0804 135684-4 CREA-SC 145684-4

